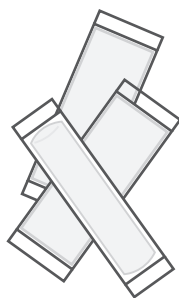


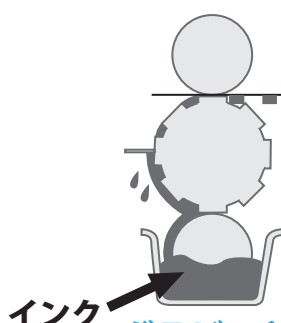
イデゴの 紙づくり 紙おしぼり



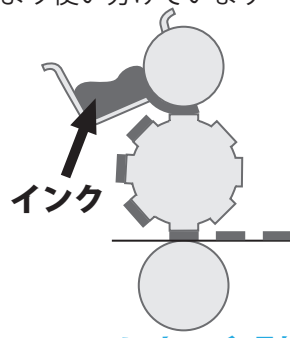
平型と丸型があります

豆知識

印刷方法は2種類あり
ご注文の内容により使い分けています



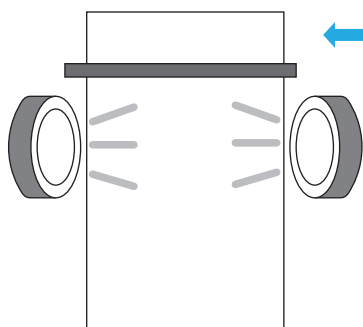
インク グラビア印刷



インク フレキソ印刷

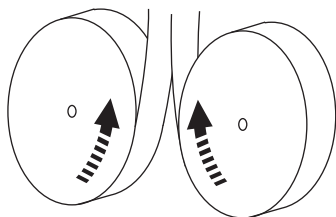
4

原紙に汚れや折れなどの異常が無いかチェックします



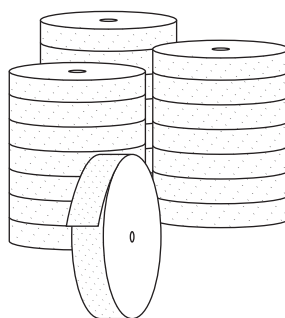
3

原紙は1つの機械に2巻きセットされ片方が無くなった時、瞬時に反対側に切り替わるように設定されていますその為スムーズに製造することができます



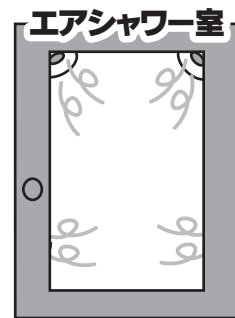
2

おしぼり用のエンボス加工が行われた専用の原紙を使用します



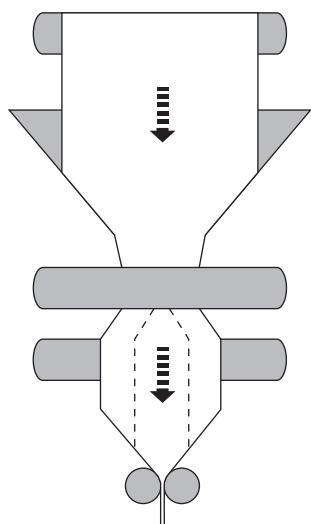
1

現場に入る時はエアシャワーを通り衛生的な環境を作ることで品質管理を徹底しています



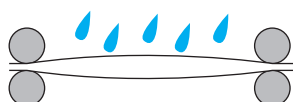
5

折機で原紙ロールを規定の大きさに折ります
平型は4ッ折り、又は3ッ折りにし丸型は丸めます



6

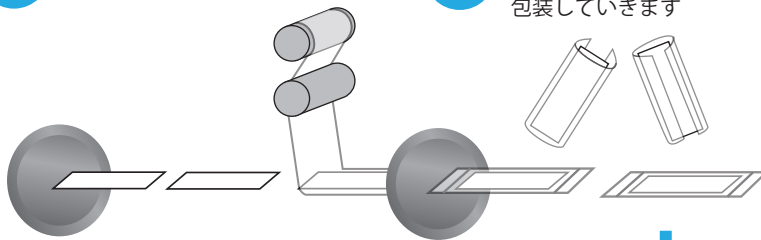
薬液を噴霧します



ここより先は空気に触れないように透明なプラスチックのケース中を通過していきます
またセンサーによって製品に異常が無いか厳重にチェックします

7

規定のサイズにカットします



8

ビニール袋で紙おしぼりを抱え込むように包装していきます

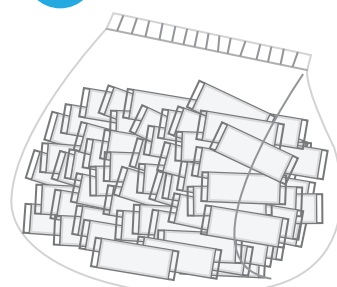
9

流れてくる商品の水分量が規定であるか秤に乗せて作業者が確認していきます



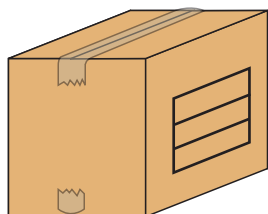
10

規定の入数で外梱包します



12

リフトでトラックに乗せ、出荷



11

完成したおしぼりを段ボールに詰め機械が上下をテープで留めます
梱包された段ボールに異常が無いか作業者が目視しながら運びます

