

イデシギョー

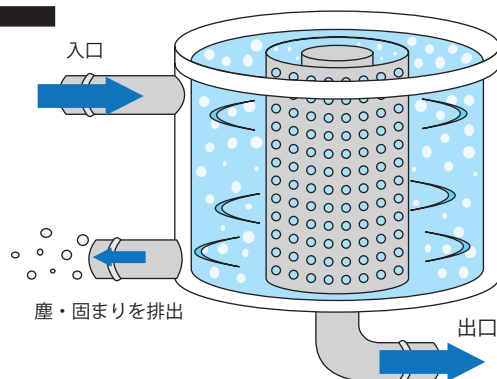
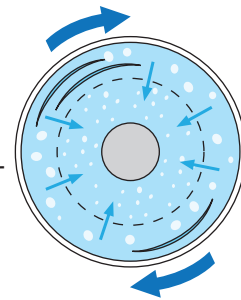
紙化工程

パルプ

PART 2

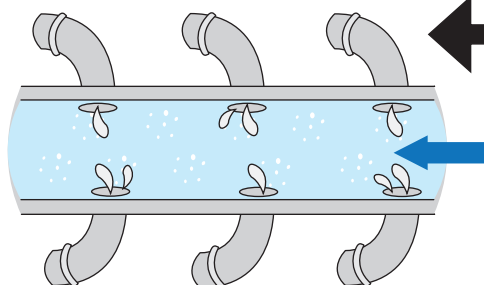
PART 1

原料をふるい分けします



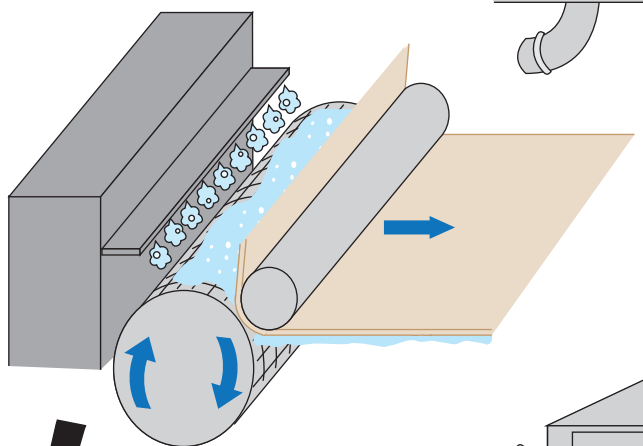
入口より入ってきた原料が回転し
遠心力で塵・固まりは外側へ除去されます
スリットを通過した原料は中央側から出口へ

粘剤を追加します



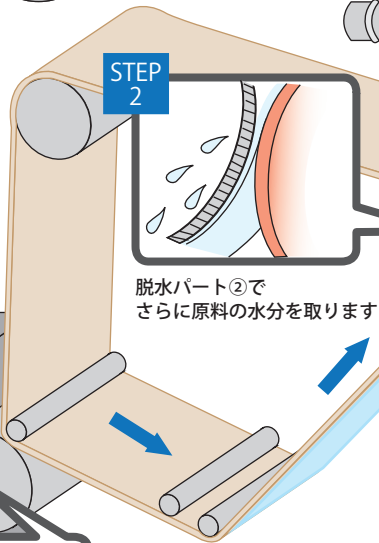
調整された原料の繊維同士の絡みを
定着させ紙の地合いを形成させます

紙料が均一に吹き付けられます



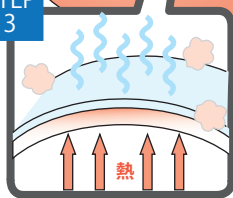
STEP 2

脱水パート②で
さらに原料の水分を取ります



STEP 3

ドライヤーパートで
水分を蒸発させます



STEP 4

Before After
カレンダーの
加圧処理により
表面のクレープを
滑らかにします

STEP 5

カレンダーから出てきた紙を
巻き取っていきます

用途に合わせてこの後ジャンボロールが
加工されていきます

こうして出来た紙が次の工程、
製品加工に進みます

イデシギョーの
紙づくり
トイレ
ロールへ

ティッシュペーパー用は二枚合わせにして
加工用に規定巾にスリッターし小巻にしています

